

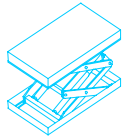
SCHERENHUBTISCHE

PRODUKTGRUPPE



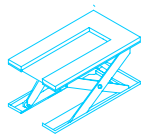
EINFACHSCHERE leichte Ausführung

01



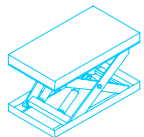
DOPPELSCHERE leichte Ausführung

02



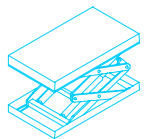
FLACH & U-HUBTISCHE

03



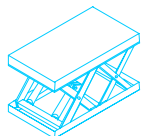
EINFACHSCHERE Industrierausführung

04



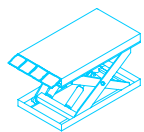
DOPPELSCHERE Industrierausführung

05



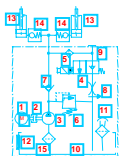
TANDEMSCHERE Industrierausführung

06



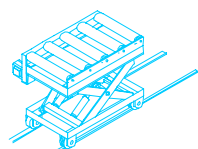
VERLADE – HUBTISCH

07



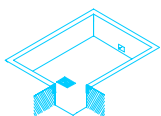
TECHNIK/AUFBAU Industrierausführung

08



ANBAUPROGRAMM

09



MONTAGEANLEITUNG

10

EINFACHSCHERE leichte Ausführung

PRODUKTGRUPPE **01**

Anwendungsbereiche:

Niveauegleich zwischen unterschiedlichen Transportebenen.
Sicherer Lastentransport durch horizontale Transportebenen.

Palettisierung. Durch jeweils ergonomische Arbeitshöhe erfolgt sicheres und schnelles Palettisieren und Stapeln.

Humanisierung von Arbeitsplätzen.
Lasten werden zur Bearbeitung in die jeweils erforderliche Arbeitshöhe gefahren



Einsatzbedingungen: Verteilte Lastaufbringung auf der Plattform. Beim Einsatz im Taktbetrieb sind maximal ca. 20 Hubspiele oder maximal **75 Motorschaltungen pro Stunde erlaubt.** Bei verschärften Einsatzbedingungen stehen Ihnen unsere **Industrie- Scherenhubtische** zur Verfügung!

Typenliste der Standardgrößen

Typ	Nutzlast daN	Nutzhub mm	Plattform Min. mm	Plattform Max. mm	Bauhöhe mm	Hubzeit sek.	Bestellung Nr.
EL 05-06	500	590	1.000 x 800	1.100 x 1.000	200	10	
EL 05 08-1	500	800	1.250 x 800	1.400 x 1.000	200	13	
EL 05 08-2	500	800	1.250 x 1.000	1.400 x 1.200	200	13	
EL 05 10-1	500	1.000	1.500 x 800	1.700 x 1.000	220	20	
EL 05 10-2	500	1.000	1.500 x 1.000	1.700 x 1.200	220	20	
EL 05 12-1	500	1.200	1.800 x 800	2.000 x 1.000	240	22	
EL 05 12-2	500	1.200	1.800 x 1.000	2.000 x 1.200	240	22	
EL 10 08-1	1.000	800	1.250 x 800	1.400 x 1.000	200	26	
EL 10 08-2	1.000	800	1.250 x 1.000	1.400 x 1.200	200	26	
EL 10 10-1	1.000	1.000	1.500 x 800	1.700 x 1.000	220	40	
EL 10 10-2	1.000	1.000	1.500 x 1.000	1.700 x 1.200	220	40	
EL 10 10-3	1.000	1.000	1.500 x 1.200	1.700 x 1.400	220	40	
EL 10 12-1	1.000	1.200	1.800 x 800	2.000 x 1.000	240	44	
EL 10 12-2	1.000	1.200	1.800 x 1.000	2.000 x 1.200	240	44	
EL 10 12-3	1.000	1.200	1.800 x 1.200	2.000 x 1.400	240	44	
EL 20 08-1	2.000	800	1.350 x 800	1.400 x 1.000	250	24	
EL 20 08-2	2.000	800	1.350 x 1.000	1.400 x 1.200	250	24	
EL 20 09-1	2.000	950	1.500 x 800	1.650 x 1.000	260	27	
EL 20 09-2	2.000	950	1.500 x 1.000	1.650 x 1.200	260	27	
EL 20 12-1	2.000	1.200	1.800 x 800	2.000 x 1.000	270	37	
EL 20 12-2	2.000	1.200	1.800 x 1.000	2.000 x 1.200	270	37	

Standardausrüstung: anschlussfertig entspr. Unfallverhütungsvorschriften für Hebebühnen VBG 14 / EN 1570

Plattformabdeckung Stahlblech glatt

Transportösen an der Plattform

Inspektionstützen an den Scheren

Anstrich RAL 5018 türkisblau

Mechanische Endbegrenzung des Hubbereichs

Antriebsaggregat im Scherenhubtisch eingebaut inkl. Ölfüllung

Geräuschpegel 65 dBA

Rohrbruchsicherheitsventil zur Abschaltung bei Leitungsbruch

Betriebsspannung 400V 50Hz, Schutzart IP 54, Steuerung 24 V

Steuertaster an 3 m Kabel mit den Funktionen Heben / Senken (Totmann)

Fußschutzkontaktleiste an allen Seiten der Plattform



EINFACHSCHERE leichte Ausführung

PRODUKTGRUPPE

01

Technischer Aufbau:

Plattform:

Gekantetes Stahlblech mit umlaufender Fußschutzkontaktleiste, die bei Berührung den Senkvorgang automatisch durch Mikroschalter unterbricht.

Scherensystem:

Innen- und Außenscheren sind aus Rohrprofilen zu verwindungsfreien Rahmen verschweißt, die durch zwei Mittelscherenbolzen verbunden sind. Lagerung erfolgt durch hochwertige, wartungsfreie Gleitlager. An der Losseite werden die Scheren durch Kunststoffrollen geführt. Zwischen den Scheren ist der Hubzylinder angeordnet, wodurch alle erzeugten Kräfte im Scherensystem verbleiben.

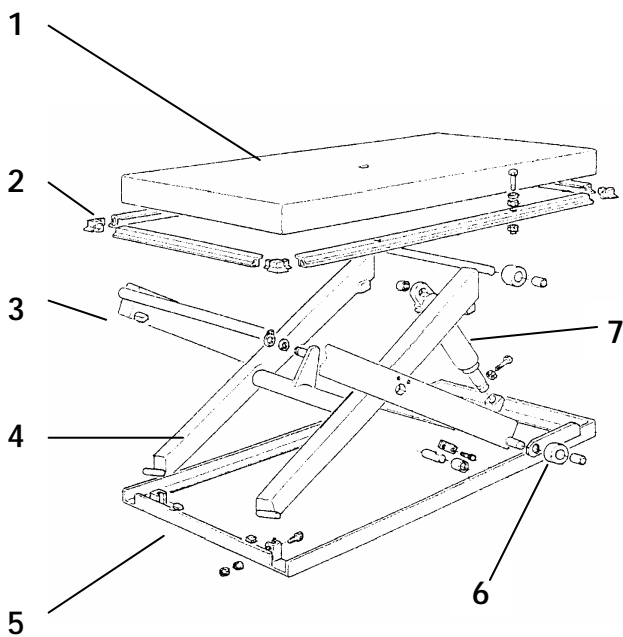
Das Scherensystem ist durch Festlager und Loslager im Grundrahmen eingebaut.

Hubzylinder:

Hubzylinder besteht aus einem innen gehonten Zylinderrohr als Dichtfläche für die Kolbendichtung. Die Kolbenstange ist hartverchromt und gleitet in überdimensionierten Führungsringen.

Antriebsaggregat:

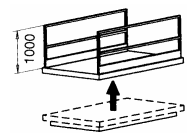
Das Antriebsaggregat besteht aus Motor, Tank und Ventilkombination. Rückschlag- Druckbegrenzungs- und Magnetventil sind in einem gemeinsamen Ventilblock integriert. Aggregat im Hubtisch eingebaut.



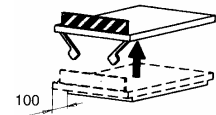
- 1 Plattform aus gekantetem Stahlblech mit eingeschweißten Festlagern.
- 2 Fußschutzkontaktleiste unterbricht bei Betätigung den Senkvorgang.
- 3 Außenscherenrahmen mit Torsionsverbindung zur Aufnahme der Zylinderlager.
- 4 Innenscherenrahmen mit Mittelscherenlager und Zylinderschwingen.
- 5 Grundrahmen mit eingeschweißten Festlagern und Laufflächen der Scherenlosseite.
- 6 Scherenlosseite mit wartungsfrei gelagerten Laufrollen.
- 7 Hubzylinder mit hartverchromter Kolbenstange und im Zylinderboden integrierte Rohrbruchsicherheitsventile.

Sonderzubehör:

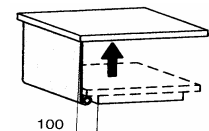
Schutzgeländer mit Handlauf Fuß- und Knieleiste, 1,00 m hoch, fest auf der Plattform montiert.



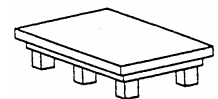
Abrollsicung mechanisch Plattform muß 100 mm länger sein als der Grundrahmen



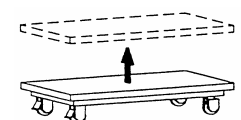
Industrierollo aus starkem Kunststoff. Plattform muß 100 mm länger sein als der Grundrahmen



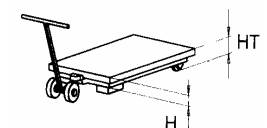
Unterfahrmöglichkeit für Gabelstapler oder Handhubwagen. Bauhöhe +120 mm



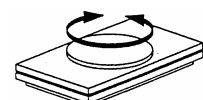
Lenkrollenfahwerk mit 2 Bock- und 2 Lenkrollen (Kunststoff) Lenkrollen mit Feststellern. Bauhöhe +200 mm



Hubrollerfahwerk mit 2 Bockrollen und Hubdeichsel. Bauhöhe +200mm



Drehscheibe in der Plattform eingelassen. Drehbereich beidseitig um 360 Grad. Bauhöhe +60 mm



DOPPELSCHERE leichte Ausführung

PRODUKTGRUPPE

02

Anwendungsbereiche:

Niveaueausgleich zwischen unterschiedlichen Ebenen.

Sicherer Lastentransport durch horizontale Transportebene der Plattform.

Palettisierung. Durch jeweils ergonomische Arbeitshöhe erfolgt sicheres und schnelles Palettisieren und Stapeln.

Humanisierung von Arbeitsplätzen.
Lasten werden zur Bearbeitung in die jeweils erforderliche Arbeitshöhe gefahren

Einsatzbedingungen:

Verteilte Lastaufbringung auf der Plattform.
Beim Einsatz im Taktbetrieb sind maximal ca. 20 Hubspiele oder maximal

75 Motorschaltungen pro Stunde erlaubt.

Bei verschärften Einsatzbedingungen stehen Ihnen unsere **Industrie- Scherenhubtische** zur Verfügung !



Typenliste der Standardgrößen

Typ	Nutzlast daN	Nutzhub mm	Plattform Min. mm	Plattform Max. mm	Bauhöhe mm	Hubzeit sek.	Bestellung Nr.
DL 05 16-1	500	1.600	1.300 x 800	1.500 x 1.000	320	29	
DL 05 16-2	500	1.600	1.300 x 1.000	1.500 x 1.200	320	29	
DL 05 20-1	500	2.000	1.700 x 800	1.900 x 1.000	350	38	
DL 05 20-2	500	2.000	1.700 x 1.000	1.900 x 1.200	350	38	
DL 10 16-1	1.000	1.600	1.300 x 800	1.500 x 1.000	360	38	
DL 10 16-2	1.000	1.600	1.300 x 1.000	1.500 x 1.200	360	38	
DL 10 16-3	1.000	1.600	1.300 x 1.200	1.500 x 1.400	360	38	
DL 10 20-1	1.000	2.000	1.700 x 800	1.900 x 1.000	380	38	
DL 10 20-2	1.000	2.000	1.700 x 1.000	1.900 x 1.200	380	38	
DL 10 20-3	1.000	2.000	1.700 x 1.200	1.900 x 1.400	380	38	

anschlußfertig entspr. Unfallverhütungsvorschriften für Hebebühnen VBG 14 / EN 1570

Standardausrüstung

- Plattformabdeckung Stahlblech glatt
- Transportösen an der Plattform
- Inspektionsstützen an den Scheren
- Anstrich RAL 5018 türkisblau
- Mechanische Endbegrenzung des Hubbereichs
- Antriebsaggregat im Scherenhubtisch eingebaut inkl. Ölfüllung
- Geräuschpegel 65 dBA
- Rohrbruchsicherheitsventil zur Abschaltung bei Leitungsbruch
- Betriebsspannung 400V 50Hz, Schutzart IP 54
- Ventilspannung und Steuerspannung 24 V
- Stuertaster an 3 m Kabel mit den Funktionen Heben / Senken (Totmann)
- Fußschutzkontaktleiste an allen Seiten der Plattform

DOPPELSCHERE leichte Ausführung

PRODUKTGRUPPE

02

Plattform:

Gekantetes Stahlblech mit umlaufender Fußschutzkontaktleiste, die bei Berührung den Senkvorgang automatisch durch Mikroschalter unterbricht.

Scherensystem:

Innen- und Außenscheren sind aus Rohrprofilen zu verwindungsfreien Rahmen verschweißt, die durch zwei Mittelscherenbolzen verbunden sind. Lagerung erfolgt durch hochwertige, wartungsfreie Gleitlager. An der Losseite werden die Scheren durch Kunststoffrollen geführt.

Zwischen den Scheren ist der Hubzylinder angeordnet, wodurch alle erzeugten Kräfte im Scherensystem verbleiben.

Das Scherensystem ist durch Festlager und Loslager im Grundrahmen eingebaut.

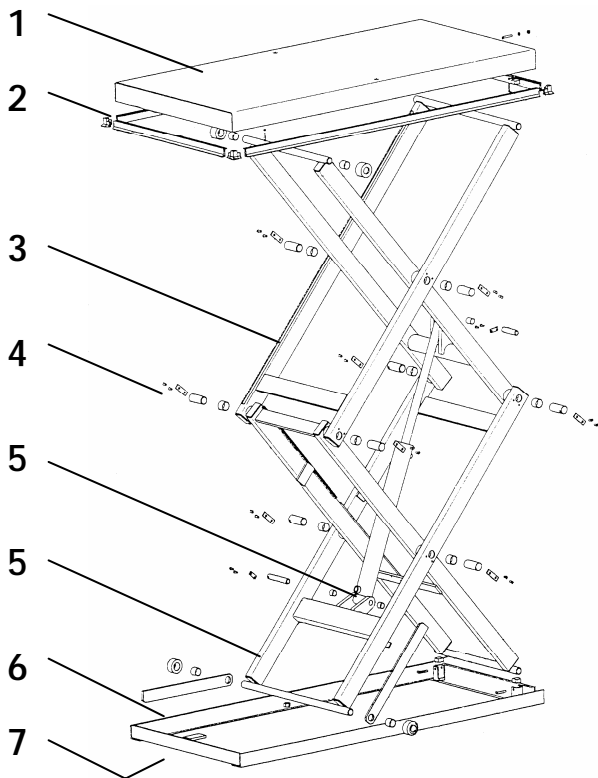
Hubzylinder:

Hubzylinder besteht aus einem innen gehonten Zylinderrohr als Dichtfläche für die Kolbendichtung.

Die Kolbenstange ist hartverchromt und gleitet in überdimensionierten Führungsringen.

Antriebsaggregat:

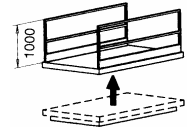
Das Antriebsaggregat besteht aus Motor, Tank und Ventilkombination. Rückschlag- Druckbegrenzungs- und Magnetventil sind in einem gemeinsamen Ventilblock integriert. Aggregat im Hubtisch eingebaut.



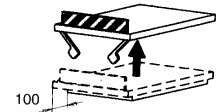
- 1 Plattform aus gekantetem Stahlblech.
- 2 Fußschutzkontaktleiste unterbricht bei Betätigung den Senkvorgang.
- 3 Oberes Scherensystem mit Aufnahme des Kolbenstangenlagers
- 4 Wartungsfreie Scherenlagerung durch hochwertige Gleitlager.
- 5 Hubzylinder mit hartverchromter Kolbenstange.
- 6 Inspektionsabstützung, bei Wartungsarbeiten ist der Senkvorgang mechanisch gesperrt.
- 7 Grundrahmen mit Scherenfestlager und Aggregatplatte.

Sonderzubehör:

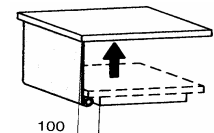
Schutzgeländer mit Handlauf Fuß- und Knieleiste, 1,00 m hoch, fest auf der Plattform montiert.



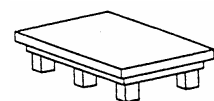
Abrollsicherung mechanisch Plattform muß 100 mm länger sein als der Grundrahmen



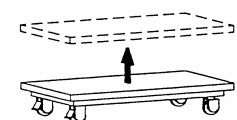
Industrierollo aus starkem Kunststoff. Plattform muß 100 mm länger sein als der Grundrahmen



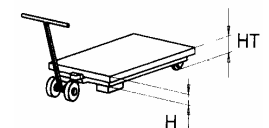
Unterfahrmöglichkeit für Gabelstapler oder Handhubwagen. Bauhöhe +120 mm



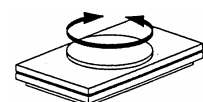
Lenkrollenfahwerk aus 2 Bock- und 2 Lenkrollen (Kunststoff) Lenkrollen mit Feststellern. Bauhöhe +200 mm



Hubrollerfahwerk mit 2 Bockrollen und Hubdeichsel. Bauhöhe +200 mm



Drehscheibe in der Plattform eingelassen. Drehbereich beidseitig um 360 Grad. Bauhöhe +60 mm



FLACH & U- HUBTISCHE

PRODUKTGRUPPE

03

Anwendungsbereiche:

Durch die extrem niedrige Bauhöhe dieser Typenreihe ist keine Fundamentierung erforderlich.

Einfache Aufstellung direkt auf dem Fußboden und der optimale Einsatz ist garantiert.

Mit Gabelhubwagen können Sie in die U-Hubtische einfahren oder bei den Flach-Hubtischen über einen Auffahrkeil direkt auf die Plattform fahren.



Palettisierung.

Durch jeweils ergonomische Arbeitshöhe erfolgt sicheres und schnelles Palettisieren und Stapeln.

Humanisierung von Arbeitsplätzen.

Lasten werden zur Bearbeitung in die jeweils erforderliche Arbeitshöhe gefahren.



Technische Ausrüstung und Einsatzbedingungen

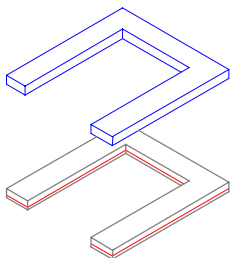
Einsatz für verteilte Lasten
Maximal 75 Motorschaltungen / h
Betriebsspannung 400 V 50 Hz
Steuerspannung 24 V
Elektrische Schutzart IP 54

Hydraulikaggregat außerhalb
Geräuschpegel 65 dBA
Steuerung Heben – Senken (Totmann)
Handtaster an ca. 4m Kabel
Inspektionsabstützung

Mechanische Endbegrenzung
Plattform aus Stahlblech glatt
Fußschutzleiste allseitig
Transportösen
Anstrich RAL 5018 türkisblau

U – Form – HUBTISCH

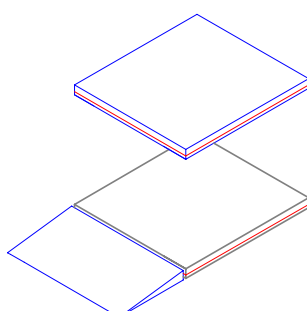
Typenliste der Standardgrößen



Typ	Nutzlast daN	Nutzhub mm	Plattform mm	Einfahrt mm	Bauhöhe mm	Hubzeit sek.	Bestellung Nr.
UH 10 08	1.000	800	1.420 x 1.140	560	80	18	
UH 15 08	1.500	750	1.550 x 1.160	560	92	25	

Flach –HUBTISCH

Typenliste der Standardgrößen



Typ	Nutzlast daN	Nutzhub mm	Plattform mm	Bauhöhe mm	Hubzeit sek.	Bestellung Nr.
FH 05 08	500	780	1.400 x ...800	80	12	
FH 05 08	500	780	1.600 x 1.000	80	12	
FH 10 08	1.000	780	1.400 x ...800	80	18	
FH 10 08	1.000	780	1.600 x 1.000	80	18	
FH 15 08	1.500	750	1.550 x 800	92	25	
FH 15 08	1.500	750	1.700 x 1.000	92	25	

Beide Hubtischtypen entsprechen in Bau und Ausrüstung den Unfallverhütungsvorschriften für Hebebühnen VBG 14 und den europäischen Sicherheitsnormen.

FLACH & U- HUBTISCHE

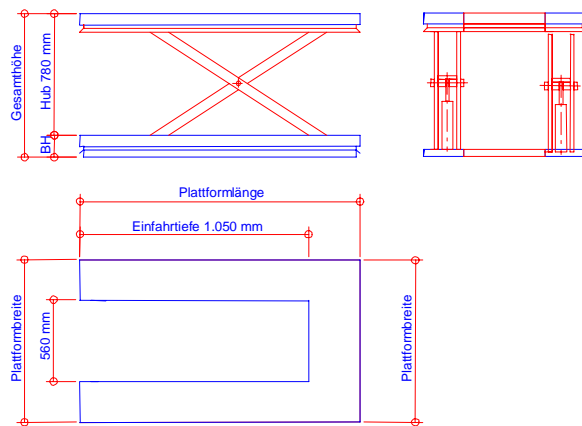
PRODUKTGRUPPE

03

U – Form - HUBTISCH



Durch die extrem niedrige Bauhöhe dieser Typenreihe ist keine Fundamentierung erforderlich.
Einfache Aufstellung direkt auf dem Fußboden und der optimale Einsatz ist garantiert.

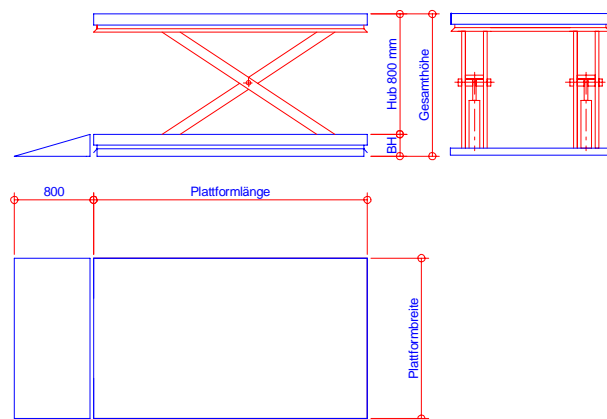


Durch jeweils ergonomische Arbeitshöhe erfolgt sicheres und schnelles Palettisieren und Stapeln.

Flach –HUBTISCH

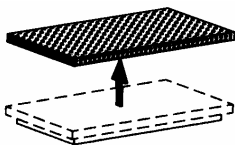


Humanisierung von Arbeitsplätzen.
Lasten werden zur Bearbeitung in die jeweils erforderliche Arbeitshöhe gefahren.

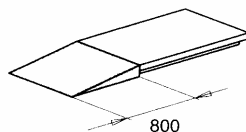


Auffahrkeil mit geringer Steigung.
Gabelhubwagen kann mühelos auf die Hubtischplattform gefahren werden.

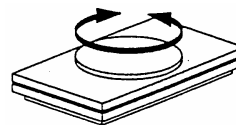
Standardzubehör für Flach- und U-Hubtische



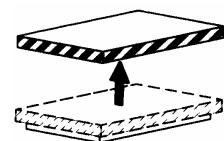
Antirutschbelag auf der Plattform.



Auffahrkeil für Gabelhubwagen.

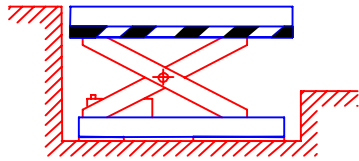


Drehscheibe in der Plattform

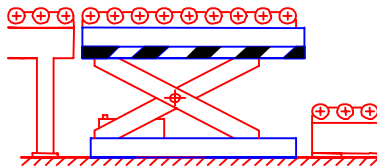


Warnanstrich gelb / schwarz

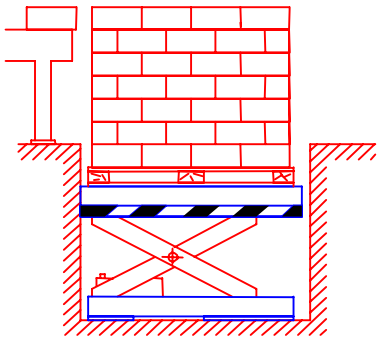
Weiteres Zubehör erhalten Sie auf Anfrage !



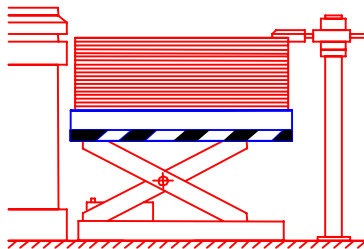
Höhenausgleich zwischen unterschiedlichen Transportebenen.



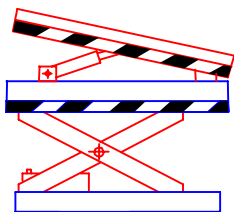
Hubtische in Förderanlagen zum Ausgleich von Höhen. Ausrüstung mit Rollen- oder Kettenbahnen.



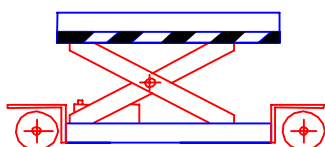
Stapelsentische für Palettisierung. Stapel können auf Hallenniveau mit Gabelhubwagen aufgegeben werden.



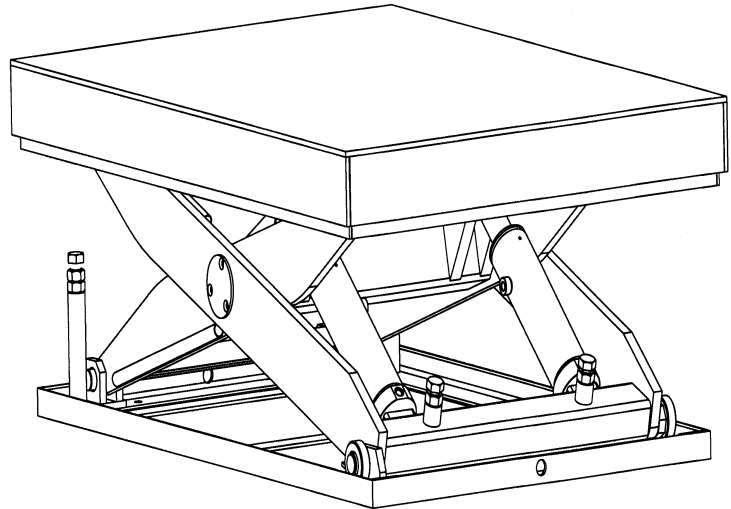
Taktweises Heben oder Senken mit automatischer Beschickung oder Entnahme bei Maschinen.



Scherenhubtisch mit Kipplattform. Schrägstellung beim Stapeln oder bei der Handhabung von Paletten.



Scherenhubtisch mit Fahrwerken und Antrieben ausgerüstet. Schienen-, Lenkrollen-, Hubroller- oder Schwerlastrollenfahrwerk.



Hubtische im industriellen Einsatz.

Diese Hubtischausführung ist für den täglichen, harten Einsatz unter schwersten Bedingungen konzipiert.

Sie zeichnet sich aus, durch die überdimensionierte Konstruktion und Auslegung aller tragenden Teile und natürlich der dazugehörigen Lagerpunkte.

Das klare Konzept ermöglichte den Aufbau einer Typenreihe, die durch den Einsatz von Serienteilen eine äußerst preiswerte Problemlösung in allen Anwendungsbereichen verwirklichte.

Ein reichhaltiges Anbauprogramm optimiert den Serienhubtisch und garantiert Ihnen die Lösung der von Ihnen gestellten Aufgabe.

Durch unsere über 20 jährige Erfahrung auf dem Sektor Scherenhubtische, können wir Ihnen mit Sicherheit die optimale und sichere Problemlösung liefern.

Anwendungsbereiche:

- ◆ Ausgleich von Höhenunterschieden in den Transportebenen.
- ◆ Verkettung von Fördereinrichtungen mit aufgebauten Rollen- oder Kettenbahnen.
- ◆ Stapelbildung oder Entstapelung von Materialien, die jeweils auf eine geforderte Arbeitshöhe gebracht werden. Material kann in Hallenniveau auf die Plattform gefahren werden.
- ◆ Stapelbildung oder Entstapelung von Plattenmaterial vor oder hinter einer Bearbeitungsmaschine. Einschub oder Entnahme der Platten kann automatisch erfolgen.
- ◆ Hubtische mit Kipplattform zum Neigen der Last in eine geforderte Schräglage. Beim Kommissionieren kann die Palette in ergonomische Lage gebracht werden.
- ◆ Hubtische zum verfahren von Hand oder mittels eingebautem Antrieb. Entsprechend Einsatz werden Hubroller-, Lenkrollen-, Schienen- oder Schwerlastrollenfahrwerke eingesetzt.
- ◆ Hubtische werden u.a. als Werkzeugwechsellagerung, Regalbediengerät, Arbeitsbühne oder Theaterbühne eingesetzt.

EINFACHSCHERE Industrierausführung

PRODUKTGRUPPE

04

Typenliste der Standardgrößen

Typ SHT1/	Nutzlast daN	Nutzhub mm	Plattform Min. mm	Plattform Max. mm	Bauhöhe mm	Hubzeit sek.	Bestellung Nr.
010 080	1.000	800	1.250 x 800	1.500 x 1.300	230	16	
010 100	1.000	1.000	1.500 x 800	1.800 x 1.500	230	20	
010 130	1.000	1.300	2.000 x 800	2.500 x 2.000	280	26	
010 160	1.000	1.600	2.500 x 800	3.000 x 2.400	310	32	
010 200	1.000	2.000	3.000 x 800	3.500 x 2.400	350	40	
020 080	2.000	800	1.250 x 800	1.500 x 1.300	230	16	
020 100	2.000	1.000	1.500 x 800	1.800 x 1.500	230	20	
020 130	2.000	1.300	2.000 x 800	2.500 x 2.000	280	26	
020 160	2.000	1.600	2.500 x 800	3.000 x 2.400	350	32	
020 200	2.000	2.000	3.000 x 800	3.500 x 2.400	410	40	
030 100	3.000	1.000	1.500 x 800	1.800 x 1.500	280	23	
030 130	3.000	1.300	2.000 x 800	2.500 x 2.000	280	26	
030 160	3.000	1.600	2.500 x 800	3.000 x 2.400	350	32	
030 200	3.000	2.000	3.000 x 800	3.500 x 2.400	410	40	
040 100	4.000	1.000	1.500 x 800	1.800 x 1.500	350	25	
040 130	4.000	1.300	2.000 x 800	2.500 x 2.000	350	27	
040 160	4.000	1.600	2.500 x 800	3.000 x 2.400	410	32	
040 200	4.000	2.000	3.000 x 800	3.500 x 2.400	410	45	
050 100	5.000	1.000	1.500 x 800	1.800 x 1.500	350	25	
050 130	5.000	1.300	2.000 x 800	2.500 x 2.000	350	27	
050 160	5.000	1.600	2.500 x 800	3.000 x 2.400	410	33	
050 200	5.000	2.000	3.000 x 800	3.500 x 2.400	450	45	
060 130	6.000	1.300	2.000 x 800	2.500 x 2.000	350	30	
060 160	6.000	1.600	2.500 x 800	3.000 x 2.400	450	37	
060 200	6.000	2.000	3.000 x 800	3.500 x 2.400	450	45	
080 130	8.000	1.300	2.000 x 800	2.500 x 2.000	450	35	
080 160	8.000	1.600	2.500 x 800	3.000 x 2.400	550	41	
080 200	8.000	2.000	3.000 x 800	3.500 x 2.400	550	48	
100 160	10.000	1.600	2.600 x 1.300	3.200 x 2.400	600	60	
100 200	10.000	2.000	3.300 x 1.300	3.800 x 2.400	600	70	

Standardausrüstung: anschlussfertig entspr. Unfallverhütungsvorschriften für Hebebühnen VBG 14 bzw. EN 1570

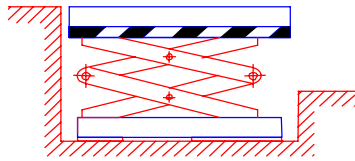
- ◆ Plattformabdeckung aus glattem Stahlblech oder wahlweise mit Tränenblech bei Personenbeförderung.
- ◆ Transportösen an der Plattform, die einen mühelosen Transport zur Einbaustelle ermöglichen.
- ◆ Fußschutzkontaktleiste allseitig an der Plattform, unterbricht bei Betätigung den Senkvorgang.
- ◆ Inspektionsstützen nach neuesten Vorschriften, die bei Inspektionsarbeiten die gesamte Nutzlast tragen.
- ◆ Mechanische und elektrische Endbegrenzung für die obere Position des Hubbereichs.
- ◆ Antriebsaggregat inkl. Ölfüllung im Hubtisch in einer geschlossenen Ölwanne eingebaut, wahlweise außerhalb in einer Ölwanne angeordnet. Geräuschpegel ca. 65 dBA.
- ◆ Rohrbruchsicherheitsventil im Zylinderboden zur Abschaltung bei Schlauch- oder Leitungsbruch.
- ◆ Handdruckknopftaster als Steuereinheit mit Taster für Heben – Senken – Not/Aus und Schlüsselsicherung.
- ◆ Betriebsspannung 400 V 50 Hz, Schutzart IP 54.
- ◆ Ventilspannung und Steuerspannung 24 V .
- ◆ Anstrich, 2- fach grundiert mit Deckanstrich RAL 6011 resedagrün.
- ◆ Dokumentation mit Betriebsanleitung, Pläne, Prüfbuch und Konformitätserklärung CE.

Aufbau und technische Beschreibung der Industrierausführung siehe Produktgruppe 8

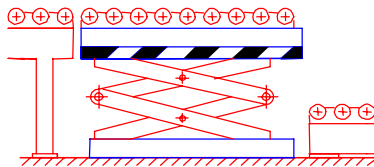
DOPPELSCHERE Industrierausführung

PRODUKTGRUPPE

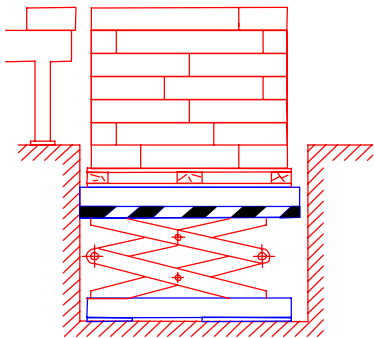
05



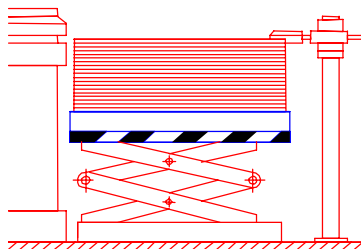
Höhenausgleich zwischen unterschiedlichen Transportebenen.



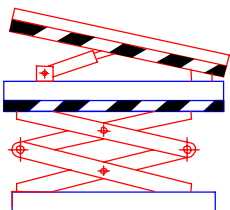
Hubtische in Förderanlagen zum Ausgleich von Höhen. Ausrüstung mit Rollen- oder Kettenbahnen.



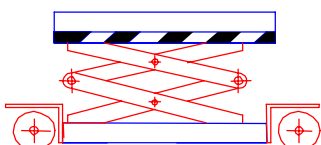
Stapelsenktische für Palettisierung. Stapel können auf Hallenniveau mit Gabelhubwagen aufgegeben werden.



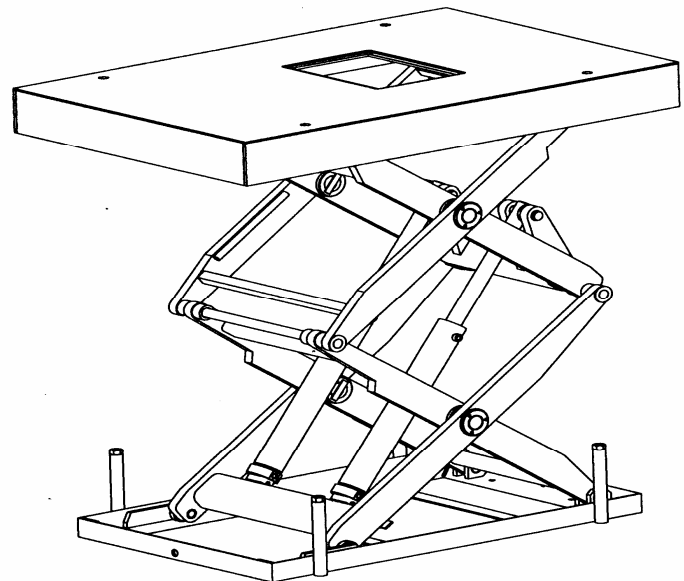
Taktweises Heben oder Senken mit automatischer Beschickung oder Entnahme bei Maschinen.



Scherenhubtisch mit Kipplattform. Schrägstellung beim Stapeln oder bei der Handhabung von Paletten.



Scherenhubtisch mit Fahrwerken und Antrieben ausgerüstet. Schienen-, Lenkrollen-, Hubroller- oder Schwerlastrollenfahwerk.



Große Hubhöhen bei geringer Plattformlänge !!!

Die Kombination zweier Scherenpaare übereinander, ermöglicht ein Maximum an Hubhöhe.

Diese Hubtischausführung ist für den täglichen, harten Einsatz unter schwersten Bedingungen konzipiert.

Sie zeichnet sich aus, durch die überdimensionierte Konstruktion und Auslegung aller tragenden Teile und natürlich der dazugehörigen Lagerpunkte.

Das klare Konzept ermöglichte den Aufbau einer Typenreihe, die durch den Einsatz von Serienteilen eine äußerst preiswerte Problemlösung in allen Anwendungsbereichen verwirklichte.

Ein reichhaltiges Anbauprogramm optimiert den Serienhubtisch und garantiert Ihnen die Lösung der von Ihnen gestellten Aufgabe.

Anwendungsbereiche:

- ◆ Ausgleich von Höhenunterschieden in den Transportebenen.
- ◆ Verkettung von Fördereinrichtungen mit aufgebauten Rollen- oder Kettenbahnen.
- ◆ Stapelbildung oder Entstapelung von Materialien, die jeweils auf eine geforderte Arbeitshöhe gebracht werden. Material kann in Hallenniveau auf die Plattform gefahren werden.
- ◆ Stapelbildung oder Entstapelung von Plattenmaterial vor oder hinter einer Bearbeitungsmaschine. Einschub oder Entnahme der Platten kann automatisch erfolgen.
- ◆ Hubtische mit Kipplattform zum Neigen der Last in eine geforderte Schräglage. Beim Kommissionieren kann die Palette in ergonomische Lage gebracht werden.
- ◆ Hubtische zum verfahren von Hand oder mittels eingebautem Antrieb. Entsprechend Einsatz werden Hubroller-, Lenkrollen-, Schienen- oder Schwerlastrollenfahwerke eingesetzt.
- ◆ Hubtische werden u.a. als Werkzeugwechselvorrichtung, Regalbediengerät, Arbeitsbühne oder Theaterbühne eingesetzt.

DOPPELSCHERE Industrierausführung

PRODUKTGRUPPE

05**Typenliste der Standardgrößen**

Typ SHT2/	Nutzlast daN	Nutzhub mm	Plattform Min. mm	Plattform Max. mm	Bauhöhe mm	Hubzeit sek.	Bestellung Nr.
010 150	1.000	1.500	1.250 x 800	1.500 x 1.300	350	30	
010 200	1.000	2.000	1.500 x 800	1.800 x 1.600	400	40	
010 220	1.000	2.200	1.800 x 800	2.200 x 1.600	450	45	
010 250	1.000	2.500	2.200 x 800	2.500 x 1.600	500	50	
010 300	1.000	3.000	2.500 x 800	3.000 x 2.400	550	60	
020 150	2.000	1.500	1.250 x 800	1.500 x 1.300	400	30	
020 200	2.000	2.000	1.500 x 800	1.800 x 1.600	450	40	
020 220	2.000	2.200	1.800 x 800	2.200 x 1.600	450	45	
020 250	2.000	2.500	2.200 x 800	2.500 x 1.600	450	50	
020 300	2.000	3.000	2.500 x 800	3.000 x 2.400	550	60	
030 150	3.000	1.500	1.250 x 800	1.500 x 1.300	450	35	
030 200	3.000	2.000	1.500 x 800	1.800 x 1.600	450	45	
030 220	3.000	2.200	1.800 x 800	2.200 x 1.600	500	50	
030 250	3.000	2.500	2.200 x 800	2.500 x 1.600	500	55	
030 300	3.000	3.000	2.500 x 800	3.000 x 1.600	550	70	

Standardausrüstung: anschlussfertig entspr. Unfallverhütungsvorschriften für Hebebühnen VBG 14 bzw. EN 1570

- ◆ Plattformabdeckung aus glattem Stahlblech oder wahlweise mit Tränenblech bei Personenbeförderung.
- ◆ Transportösen an der Plattform, die einen mühelosen Transport zur Einbaustelle ermöglichen.
- ◆ Fußschutzkontaktleiste allseitig an der Plattform, unterbricht bei Betätigung den Senkvorgang.
- ◆ Inspektionsstützen nach neuesten Vorschriften, die bei Inspektionsarbeiten die gesamte Nutzlast tragen.
- ◆ Mechanische und elektrische Endbegrenzung für die obere Position des Hubbereichs.
- ◆ Antriebsaggregat inkl. Ölfüllung im Hubtisch in einer geschlossenen Ölwanne eingebaut, wahlweise außerhalb in einer Ölwanne angeordnet. Geräuschpegel ca. 65 dBA.
- ◆ Rohrbruchsicherheitsventil im Zylinderboden zur Abschaltung bei Schlauch- oder Leitungsbruch.
- ◆ Handdruckknopftaster als Steuereinheit mit Taster für Heben – Senken – Not/Aus und Schlüsselsicherung.
- ◆ Betriebsspannung 400 V 50 Hz, Schutzart IP 54.
- ◆ Ventilspannung und Steuerspannung 24 V .
- ◆ Anstrich, 2 fach grundiert mit Deckanstrich RAL 6011 resedagrün.
- ◆ Dokumentation mit Betriebsanleitung, Pläne, Prüfbuch und Konformitätserklärung CE.

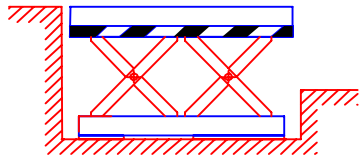
Weitere Größen stehen auf Anfrage zur Verfügung !

Aufbau und technische Beschreibung der Industrierausführung siehe Produktgruppe 8

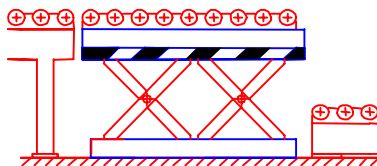
TANDEMSCHERE Industrieausführung

PRODUKTGRUPPE

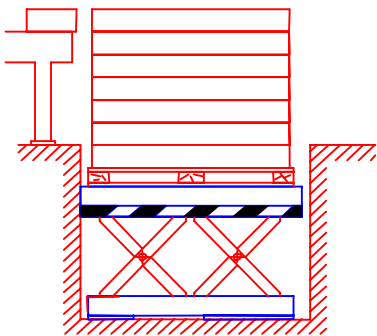
06



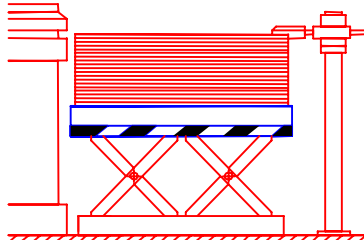
Höhenausgleich zwischen unterschiedlichen Transportebenen.



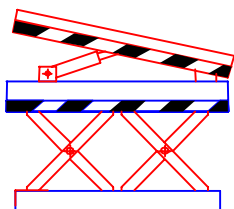
Hubtische in Förderanlagen zum Ausgleich von Höhen. Ausrüstung mit Rollen- oder Kettenbahnen.



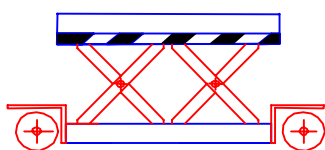
Stapelsentische für Palettisierung. Stapel können auf Hallenniveau mit Gabelhubwagen aufgegeben werden.



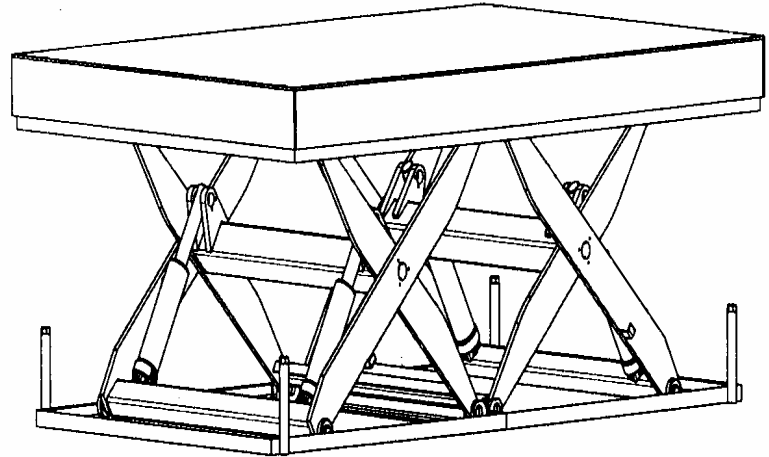
Taktweises Heben oder Senken mit automatischer Beschickung oder Entnahme bei Maschinen.



Scherenhubtisch mit Kipplattform. Schrägstellung beim Stapeln oder bei der Handhabung von Paletten.



Scherenhubtisch mit Fahrwerken und Antrieben ausgerüstet. Schienen-, Lenkrollen-, Hubroller- oder Schwerlastrollenfahrwerk.



Große Plattformlänge bei geringer Hubhöhe !!!

Die Kombination zweier Scherenpaare hintereinander, ermöglicht ein Maximum an Plattformlänge.

Diese Hubtischausführung ist für den täglichen, harten Einsatz unter schwersten Bedingungen konzipiert.

Sie zeichnet sich aus, durch die überdimensionierte Konstruktion und Auslegung aller tragenden Teile und natürlich der dazugehörigen Lagerpunkte.

Das klare Konzept ermöglichte den Aufbau einer Typenreihe, die durch den Einsatz von Serienteilen eine äußerst preiswerte Problemlösung in allen Anwendungsbereichen verwirklichte.

Ein reichhaltiges Anbauprogramm optimiert den Serienhubtisch und garantiert Ihnen die Lösung der von Ihnen gestellten Aufgabe.

Anwendungsbereiche:

- ◆ Ausgleich von Höhenunterschieden in den Transportebenen.
- ◆ Verkettung von Fördereinrichtungen mit aufgebauten Rollen- oder Kettenbahnen.
- ◆ Stapelbildung oder Entstapelung von Materialien, die jeweils auf eine geforderte Arbeitshöhe gebracht werden. Material kann in Hallenniveau auf die Plattform gefahren werden.
- ◆ Stapelbildung oder Entstapelung von Plattenmaterial vor oder hinter einer Bearbeitungsmaschine. Einschub oder Entnahme der Platten kann automatisch erfolgen.
- ◆ Hubtische mit Kipplattform zum Neigen der Last in eine geforderte Schräglage. Beim Kommissionieren kann die Palette in ergonomische Lage gebracht werden.
- ◆ Hubtische zum verfahren von Hand oder mittels eingebautem Antrieb. Entsprechend Einsatz werden Hubroller-, Lenkrollen-, Schienen- oder Schwerlastrollenfahrwerke eingesetzt.
- ◆ Hubtische werden u.a. als Werkzeugwechselvorrichtung, Regalbediengerät, Arbeitsbühne oder Theaterbühne eingesetzt.

Nutzen Sie bereits bei der Planung unsere unverbindliche Beratung !

TANDEMSCHERE Industrierausführung

PRODUKTGRUPPE

06

Typenliste der Standardgrößen

Typ SHT3/	Nutzlast daN	Nutzhub mm	Plattform Min. mm	Plattform Max. mm	Bauhöhe mm	Hubzeit sek.	Bestellung Nr.
020 080	2.000	800	2.500 x 800	3.000 x 1.300	200	32	
020 100	2.000	1.000	3.000 x 800	3.600 x 1.300	200	40	
020 130	2.000	1.300	4.000 x 800	5.000 x 2.000	280	52	
020 160	2.000	1.600	5.000 x 800	6.000 x 2.400	310	64	
020 200	2.000	2.000	6.000 x 800	7.000 x 2.400	350	80	
040 080	4.000	800	2.500 x 800	3.000 x 1.300	200	32	
040 100	4.000	1.000	3.000 x 800	3.600 x 1.300	200	40	
040 130	4.000	1.300	4.000 x 800	5.000 x 2.000	280	52	
040 160	4.000	1.600	5.000 x 800	6.000 x 2.400	350	54	
040 200	4.000	2.000	6.000 x 800	7.000 x 2.400	410	70	
060 100	6.000	1.000	3.000 x 800	3.600 x 1.300	280	40	
060 130	6.000	1.300	4.000 x 800	5.000 x 2.000	280	52	
060 160	6.000	1.600	5.000 x 800	6.000 x 2.400	350	54	
060 200	6.000	2.000	6.000 x 800	7.000 x 2.400	410	70	
080 100	8.000	1.000	3.000 x 800	3.600 x 1.300	350	44	
080 130	8.000	1.300	4.000 x 800	5.000 x 2.000	350	54	
080 160	8.000	1.600	5.000 x 800	6.000 x 2.400	410	64	
080 200	8.000	2.000	6.000 x 800	7.000 x 2.400	450	90	
100 100	10.000	1.000	3.000 x 800	3.600 x 1.300	350	44	
100 130	10.000	1.300	4.000 x 800	5.000 x 2.000	350	54	
100 160	10.000	1.600	5.000 x 800	6.000 x 2.400	410	66	
100 200	10.000	2.000	6.000 x 800	7.000 x 2.400	450	90	
120 130	12.000	1.300	4.000 x 800	5.000 x 2.000	380	60	
120 160	12.000	1.600	5.000 x 800	6.000 x 2.400	450	74	
120 200	12.000	2.000	6.000 x 800	7.000 x 2.400	450	90	
160 130	16.000	1.300	4.000 x 1.300	5.000 x 2.000	450	70	
160 160	16.000	1.600	5.200 x 1.300	6.000 x 2.400	550	82	
160 200	16.000	2.000	6.600 x 1.300	7.600 x 2.400	550	96	
200 160	20.000	1.600	5.200 x 1.300	6.000 x 2.400	600	120	
200 200	20.000	2.000	6.600 x 1.300	7.600 x 2.400	600	140	

Standardausrüstung: anschlussfertig entspr. Unfallverhütungsvorschriften für Hebebühnen VBG 14 bzw. EN 1570.

- ◆ Plattformabdeckung aus glattem Stahlblech oder wahlweise mit Tränenblech bei Personenbeförderung.
- ◆ Transportösen an der Plattform, die einen mühelosen Transport zur Einbaustelle ermöglichen.
- ◆ Fußschutzkontaktleiste allseitig an der Plattform, unterbricht bei Betätigung den Senkvorgang.
- ◆ Inspektionsstützen nach neuesten Vorschriften, die bei Inspektionsarbeiten die gesamte Nutzlast tragen.
- ◆ Mechanische und elektrische Endbegrenzung für die obere Position des Hubbereichs.
- ◆ Antriebsaggregat inkl. Ölfüllung im Hubtisch in einer geschlossenen Ölwanne eingebaut, wahlweise außerhalb in einer Ölwanne angeordnet. Geräuschpegel ca. 65 dBA.
- ◆ Rohrbruchsicherheitsventil im Zylinderboden zur Abschaltung bei Schlauch- oder Leitungsbruch.
- ◆ Handdruckknopftaster als Steuereinheit mit Taster für Heben – Senken – Not/Aus und Schlüsselsicherung.
- ◆ Betriebsspannung 400 V 50 Hz, Schutzart IP 54.
- ◆ Ventilspannung und Steuerspannung 24 V.
- ◆ Anstrich, 2-fach grundiert mit Deckanstrich RAL 6011 resedagrün.
- ◆ Dokumentation mit Betriebsanleitung, Pläne, Prüfbuch und Konformitätserklärung CE.

Aufbau und technische Beschreibung der Industrierausführung siehe Produktgruppe 8

VERLADE - HUBTISCH

PRODUKTGRUPPE

07

Rationelles und sicheres Beladen und Entladen von Fahrzeugen.

Anwendungsbereiche:

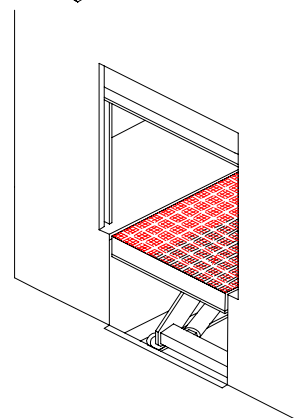
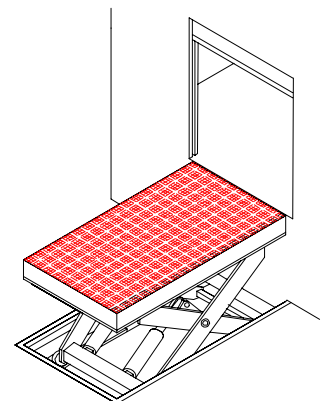
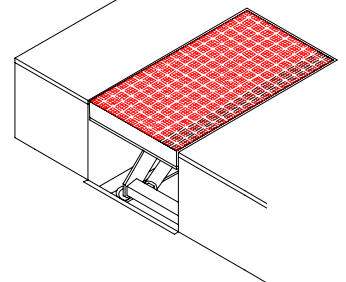
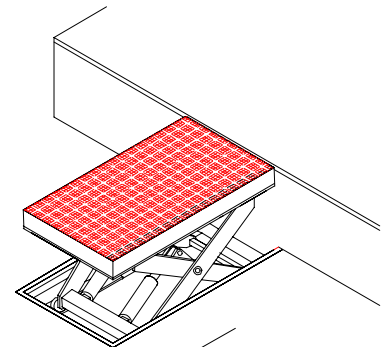
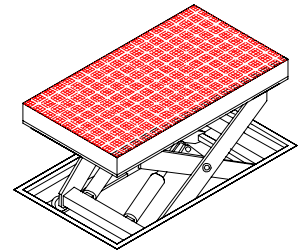
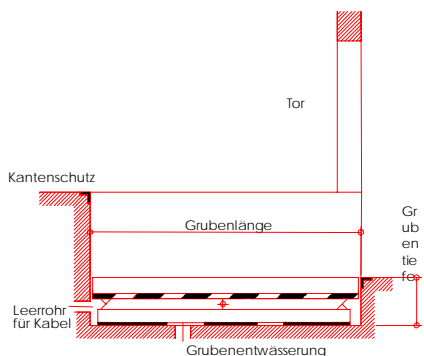
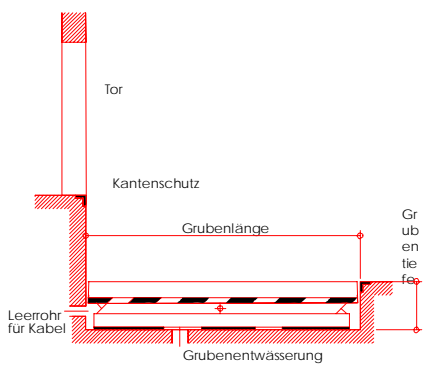
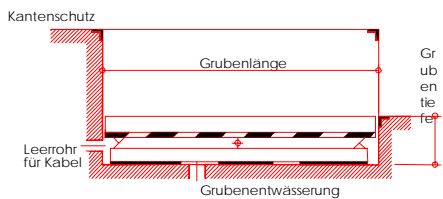
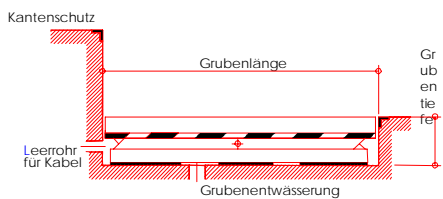
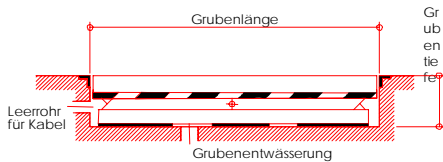
Verlade - Hubtisch ebenerdig eingebaut.
Alle Fahrzeughöhen können durch die stets horizontale Plattform angefahren werden.
In eingefahrenem Zustand ist die Plattform überfahrbar und platzsparend.

Verlade - Hubtisch vor der Rampe.
Ebenerdig vor der Rampe eingebaut, dient der Verlade - Hubtisch als Verbindungsebene zwischen Rampe und Hofniveau.
Alle Lasten können sicher zwischen diesen Ebenen transportiert werden.
Gleichzeitig können Fahrzeuge mit unterschiedlichen Pritschenhöhen be- und entladen werden.

Verlade - Hubtische in der Rampe.
Bei erforderlichem Platzbedarf vor der Rampe, wird der Verlade - Hubtisch in der Rampe integriert.
Neben der Funktion als Verbindungsglied zwischen Rampen- und Hofniveau, kann der Verlade - Hubtisch alle Fahrzeughöhen anfahren.

Verlade - Hubtisch vor dem Hallentor.
Bei erhöhtem Hallenniveau ohne Rampe wird der Verlade - Hubtisch vor dem Hallentor ebenerdig eingebaut.
Transporte zwischen Hallen- und Hofniveau können sicher durchgeführt werden.
Ebenfalls ist die Be- und Entladung von Fahrzeugen möglich.
Zur Sicherung des Torbereichs kann eine elektrische Verriegelung zwischen Tor und Verlade-Hubtisch vorgesehen werden.

Verlade - Hubtisch im Hallenbereich
Der Verlade - Hubtisch kann im Hallenbereich hinter dem Tor installiert werden.
Es geht kein Platz im Außenbereich verloren, und die Ladevorgänge sind nicht den Witterungsverhältnissen ausgesetzt.
Verlade - Hubtisch und Tor werden miteinander elektrisch verriegelt.
Der Verlade - Hubtisch kann somit nur bei geöffnetem Tor gefahren werden.



Sie erhalten Ihre Einbaupläne bereits im Planungsstadium !

VERLADE - HUBTISCH Typenliste

PRODUKTGRUPPE

07

Typenliste der Standardgrößen

Typ SHT1/	Nutzlast daN	Nutzhub mm	Plattform Min. mm	Bauhöhe mm	Hubzeit sek.	Gewicht Kg	Bestellung Nr.
020 160	2.000	1.600	2.500 x 1.500	350	32	1.300	
020 160	2.000	1.600	2.500 x 2.000	350	32	1.400	
020 160	2.000	1.600	3.000 x 2.000	350	32	1.480	
020 160	2.000	1.600	3.000 x 2.400	350	32	1.580	
020 160	2.000	1.600	3.500 x 2.000	410	35	1.800	
020 160	2.000	1.600	3.500 x 2.400	410	35	1.950	
030 160	3.000	1.600	2.500 x 1.500	350	32	1.350	
030 160	3.000	1.600	2.500 x 2.000	350	32	1.450	
030 160	3.000	1.600	3.000 x 2.000	350	32	1.530	
030 160	3.000	1.600	3.000 x 2.400	350	32	1.630	
030 160	3.000	1.600	3.500 x 2.000	410	35	1.850	
030 160	3.000	1.600	3.500 x 2.400	410	35	2.000	
040 160	4.000	1.600	2.500 x 1.500	410	32	1.950	
040 160	4.000	1.600	2.500 x 2.000	410	32	2.050	
040 160	4.000	1.600	3.000 x 2.000	410	32	2.130	
040 160	4.000	1.600	3.000 x 2.400	410	32	2.230	
040 160	4.000	1.600	3.500 x 2.000	410	35	2.350	
040 160	4.000	1.600	3.500 x 2.400	410	35	2.500	
050 160	5.000	1.600	2.500 x 1.500	410	33	2.000	
050 160	5.000	1.600	2.500 x 2.000	410	33	2.100	
050 160	5.000	1.600	3.000 x 2.000	410	33	2.180	
050 160	5.000	1.600	3.000 x 2.400	410	33	2.280	
050 160	5.000	1.600	3.500 x 2.000	450	40	2.400	
050 160	5.000	1.600	3.500 x 2.400	450	40	2.550	
060 160	6.000	1.600	2.500 x 1.500	410	33	2.100	
060 160	6.000	1.600	2.500 x 2.000	410	33	2.200	
060 160	6.000	1.600	3.000 x 2.000	410	33	2.280	
060 160	6.000	1.600	3.000 x 2.400	410	33	2.380	
060 160	6.000	1.600	3.500 x 2.000	450	40	2.500	
060 160	6.000	1.600	3.500 x 2.400	450	40	2.650	

Standardausrüstung: anschlussfertig entspr. Unfallverhütungsvorschriften für Hebebühnen VBG 14 bzw. EN 1570.

- ◆ Plattformabdeckung aus glattem Stahlblech oder wahlweise mit Tränenblech bei Personenbeförderung.
- ◆ Transportösen an der Plattform, die einen mühelosen Transport zur Einbaustelle ermöglichen.
- ◆ Schleißleisten an der Scherenlosseite auswechselbar.
- ◆ Fußschutzkontaktleiste allseitig an der Plattform, unterbricht bei Betätigung den Senkvorgang.
- ◆ Inspektionsstützen nach neuesten Vorschriften, die bei Inspektionsarbeiten die gesamte Nutzlast tragen.
- ◆ Mechanische und elektrische Endbegrenzung für die obere Position des Hubbereichs.
- ◆ Antriebsaggregat inkl. Ölfüllung im Hubtisch in einer geschlossenen Ölwanne eingebaut, wahlweise außerhalb in einer Ölwanne angeordnet. Geräuschpegel ca. 65 dBA.
- ◆ Rohrbruchsicherheitsventil im Zylinderboden zur Abschaltung bei Schlauch- oder Leitungsbruch.
- ◆ Handdruckknopftaster als Steuereinheit mit Taster für Heben – Senken – Not/Aus und Schlüsselsicherung.
- ◆ Betriebsspannung 400 V 50 Hz, Schutzart IP 54.
- ◆ Ventilspannung und Steuerspannung 24 V.
- ◆ Anstrich, 2-fach grundiert mit Deckanstrich RAL 6011 resedagrün.
- ◆ Einbaupläne und Montageanleitung.
- ◆ Dokumentation mit Betriebsanleitung, Pläne, Prüfbuch und Konformitätserklärung CE.

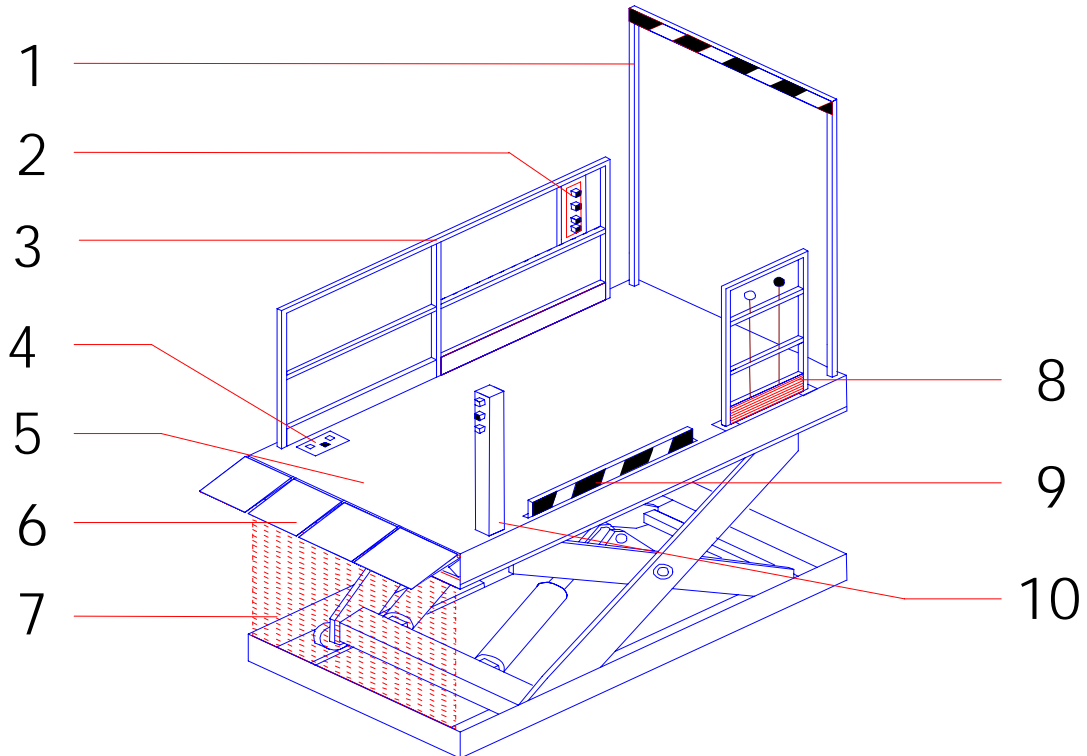
Weitere Größen und Typen auf Anfrage erhältlich !

VERLADE-HUBTISCH Sonderzubehör

PRODUKTGRUPPE

07**Sonderzubehör zur Optimierung der Verladestelle.**

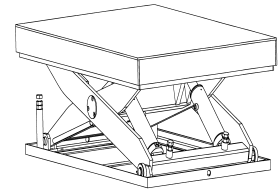
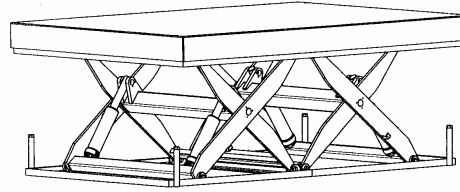
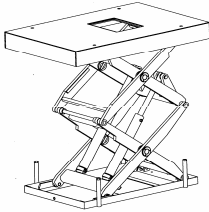
Neben der Standardausrüstung können Sie den Verlade – Hubtisch mit den nachfolgend beschriebenen Komponenten optimieren.



1. **Portal als Absturzsicherung.** Beim Einbau des Verlade – Hubtisches vor einer Rampe, dient der obere Querholm als Absturzsicherung im Rampenbereich, wenn der Hubtisch in eingefahrener Stellung steht.
2. **Handtaster am Schutzgeländer.** Als zusätzliche Steuerstelle wird ein Handtaster mit den Funktionen Heben / Senken / Not-Aus und Schlüsselsicherung am Schutzgeländer installiert.
3. **Schutzgeländer.** Auf der Plattform werden Schutzgeländer als Absturzsicherung montiert. Diese können fest angebracht oder steckbar angeordnet sein.
4. **Fußtaster.** Als Steuerstelle auf der Plattform wird ein Fußtaster für Heben / Senken in der Plattform eingebaut.
5. **Plattformverstärkung.** Zum Überfahren der Plattform durch LKW oder Schwerlastfahrzeuge in eingefahrener Stellung, wird die Plattform verstärkt und mit Stützen versehen, die sich am Fundament aufsetzen. Auslegung für Radlasten von 5.000 daN oder 10.000 daN.
6. **Überfahrblech.** Zur Überbrückung des Raums zwischen Plattform und Fahrzeugpritsche werden schwenkbare Überfahrbleche an der Plattform montiert. Ausladung 400 mm, in Segmente geteilt.
a) mechanisch zur manuellen Bedienung b) gewichtsunterstützend durch Gasdruckzylinder
c) hydraulisch durch Zylinder und Ventilkombination
7. **Unterlaufschutz.** Verkleidung des Hubbereichs zwischen Plattform und Grundrahmen durch:
a) Industriejalousie in schwerer Ausführung b) Welldrahtschutzverkleidung (Drahtgeflecht)
8. **Geländer mit Steuerung.** Steckbares, wegnehmbares Schutzgeländer mit Steuerstangen für Heben / Senken. Breite ca. 600 mm.
9. **Abrollversicherung.** Beim Verlassen der unteren Stellung fährt die Abrollversicherung automatisch aus.
10. **Steuersäule.** Handtaster für Heben / Senken / Not-Aus an einer Steuersäule, die fest auf der Plattform montiert ist.

Weiteres Zubehör erhalten Sie auf Anfrage !

Technischer Aufbau und Ausrüstung der Scherenhubtische in Industriearausführung.

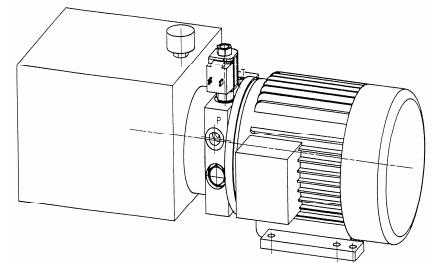


Die Standardhubtische in Industriearausführung werden in Vorrichtungen mit Serienbaugruppen zusammengestellt. Zwischenkontrollen der Baugruppen gewährleisten eine einwandfreie Funktion der Endprodukte und die Austauschbarkeit aller Bauteile.

Aufbau der Scherenhubtische

Plattform:

Oberrahmen in geschweißter Profilstahlkonstruktion, mit Unterzügen ausgesteift.
Kein Durchbiegen der Abdeckbleche, die aus glattem Stahlblech oder Tränenblech bestehen.
Kanten sind mit Sicherheitsleisten ausgerüstet, die bei Betätigung den Senkvorgang unterbrechen.
Transportösen auf der Plattform dienen zum Transport an die Einbaustelle.



Scherensystem:

Scherenrahmen sind aus Vollmaterial verschweißt. Schwere Querprofile geben dem Rahmen optimale Steifheit gegen Verwindung.
Die Scherenrahmen sind durch überdimensionierte Mittelscherenbolzen miteinander verbunden.
Diese bewirken optimale Parallelität der Scherenrahmen und hohe Seitenstabilität des Scherensystems.
Die Lagerung erfolgt durch wartungsfreie Spezialgleitlager mit langer Gebrauchsdauer bei hoher Belastbarkeit.
Scherenfestseite und Loslagerseite sind ebenfalls mit wartungsfreien Gleitlagern ausgerüstet.
Abschmiermöglichkeit für außerordentliche Verhältnisse sind vorhanden.

Hydraulikzylinder:

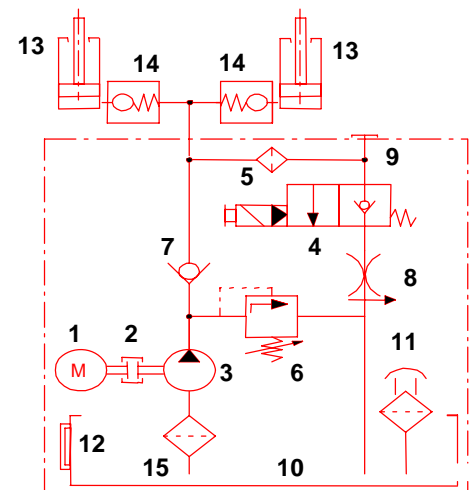
Kolbenstange geschliffen und hartverchromt. Stangenführung mit Dichtringen, Abstreifringen und Führungsband.
Die Stangenführung ist im Zylinderrohr eingeschraubt und dient als mechanischer Endanschlag; die maximalen Kräfte werden nicht in die Scherenkonstruktion eingeleitet.
Nahtloses Zylinderrohr mit gehobener Innenfläche.
Zylinderboden mit serienmäßig eingeschraubtem Rohrbruchventil.

Kompakthydraulik:

Geschlossenes Hydrauliksystem in einer Ölwanne eingebaut.
Es besteht aus einem Elektromotor mit hohem Anlaufmoment.
Dieser beaufschlagt die Pumpe, welche das Öl mit kontrolliertem Druck in die Zylinder drückt. Der Hubvorgang wird eingeleitet.
Druckbegrenzungsventil verhindert Schäden durch Überlastung.
Rückschlagventil und Magnetventil halten die Last in Ihrer Höhe.
Durch öffnen des Magnetventils wird der Senkvorgang eingeleitet.
Senkgeschwindigkeit wird durch ein Drosselventil kontrolliert.

Steuerung:

Im Schaltkasten (IP 54) befinden sich alle Steuerorgane mit Schütz, Motorschutzschalter und Relais.
An einem ca. 3 m langen Kabel ist der Handtaster mit den Funktionen Heben/Senken, Not-Aus mit Schlüssel-Sicherung installiert.
Ein Montagehilfskabel ist bei der Lieferung angeschlossen.



- 1 Elektromotor
- 2 Kupplung Motor / Pumpe
- 3 Ölpumpe
- 4 Magnetventil
- 5 Filter
- 6 Druckbegrenzungsventil
- 7 Rückschlagventil
- 8 Drosselventil
- 9 Minimeßanschluß
- 10 Ölbehälter in Ölwanne
- 11 Einfüll- und Belüftungsöffnung
- 12 Ölstandsanzeige
- 13 Hydraulikzylinder
- 14 Rohrbruchsicherheitsventil
- 15 Ansaugfilter

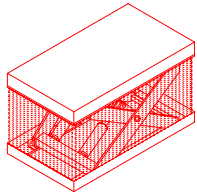
Änderungen in Konstruktion und Ausführung behalten wir uns vor.

ANBAUPROGRAMM Zubehör

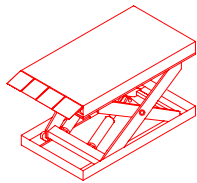
PRODUKTGRUPPE

09

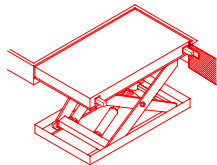
Anbauprogramm für alle Scherenhubtische - Industrieausführung:



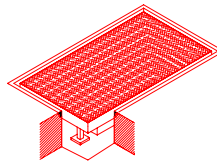
Industrierolljalousie aus Kunststoff zwischen Plattform und Unterrahmen eingebaut.
Weldrahtschutzverkleidung am Oberrahmen befestigt.
Blechverkleidung am Oberrahmen, Grube muß entsprechende Tiefe besitzen.



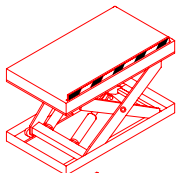
Überfahrbleche zur Überbrückung des Raums zwischen Rampe und LKW.
Mechanische Betätigung
Hydraulische Betätigung
Gasdruckfeder als Gewichtsausgleich



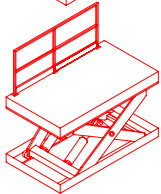
Bolzenverriegelung
 Zum Überfahren der Plattform in oberster Stellung. Sicherung des Rampenausschnitts.
Mechanische Betätigung
Hydraulische Betätigung



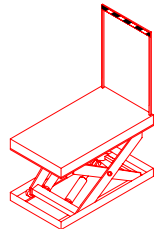
Plattformverstärkung
 Zum Überfahren der Plattform in eingefahrenem Zustand mit Radlasten von 5.000 daN wahlweise 10.000 daN. Plattformunterbau ist verstärkt und Stützen leiten alle Lasten in das Fundament.



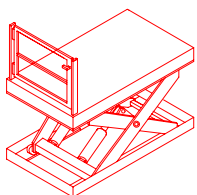
Abrollsicherung
 In unterster Stellung ist die Abrollsicherung eingefahren und überfahrbar. Im Hubvorgang hebt die Abrollsicherung automatisch an.



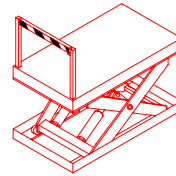
Schutzgelanders
 Absturzicherung bei Personentransport 1 m hoch mit Handlauf, Fuß- und Knieleiste. Fest auf der Plattform montiert alternativ steckbar zum wegnehmen.



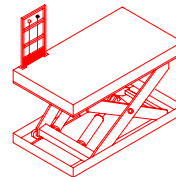
Portal
 als Absturzicherung an der oberen Position. In eingefahrenem Zustand der Plattform dient der Querholm des Portals als Schutzgelanders. Lichte Durchfahrhöhe ca. 2.300 mm.



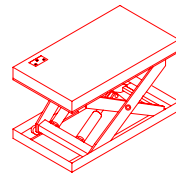
Drehtür
 Bei Personenbeförderung kann die Plattform mit einer Drehtür ausgerüstet werden. Sie kann ein- oder zweiflügelig sein und mittels elektrischer Verriegelung gesichert werden. Elektrische Sicherung ist in die Hubtischsteuerung integriert.



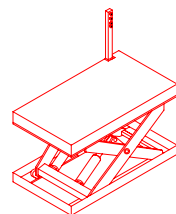
Schranke
 Sie kann ein- oder zweiteilig sein und mittels elektrischer Verriegelung gesichert werden. Elektrische Sicherung ist in die Hubtischsteuerung integriert.



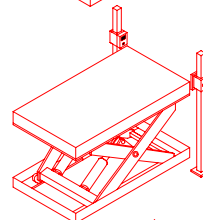
Steuerung im Steckgelanders
 Schutzgelanders steckbar mit Schaltstangen für die Funktionen Heben / Senken. Federgelagerte Stangen betätigen die Kontakte der Steuerschalter. Gelanders wegnehmbar.



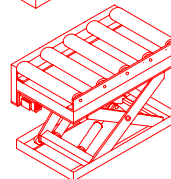
Steuerung Fußtaster
 In der Plattform wird ein Fußtaster für die Funktionen Heben / Senken eingebaut. Im Bereich dieser Steuerstelle ist entsprechend UVV eine Absturzicherung vorzusehen.



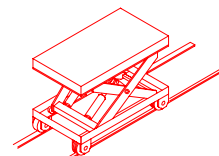
Steuersäule auf der Plattform
 Zur Steuerung des Hubtischs wird eine Steuersäule mit den Funktionen Heben / Senken, Not-Aus mit Schlüsselsicherung installiert. Höhe ca. 1 m.



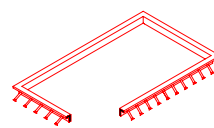
Steuerung durch Fotozelle
 Hubtische zum Stapeln von Platten oder sonstigen Materialien können im Anlagenbereich mit einer Fotozellensteuerung ausgerüstet werden. Sender, Empfänger und Reflektor sind höhenverstellbar angeordnet.



Hubtischaufbau
 Für den Anlagenbereich werden Hubtische mit Rollen- oder Kettenbahnen ausgerüstet. Sie können manuell oder mittels Getriebesbremsmotor angetrieben werden.



Fahrwerke
 Hubtische können mit angetriebenen und manuell bedienbaren Fahrwerken ausgerüstet werden. Lenk- und Bockrollenfahrwerk Hubrollerfahrwerk Schienenfahrwerk



Grubeneinfassung
 Die Einbaugrube für Hubtische wird mit einem Winkelaufbau versehen. Maueranker sind am Winkelprofil angeschweißt. Winkelrahmen lackiert oder wahlweise feuerverzinkt.

Weiteres Zubehör auf Anfrage !

MONTAGEANLEITUNG

PRODUKTGRUPPE

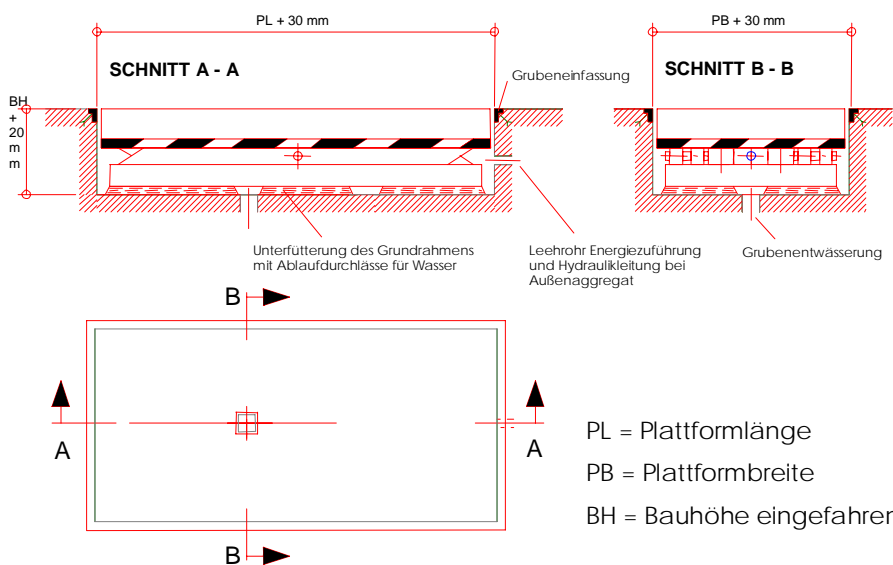
10

Montageanleitung für Scherenhubtische

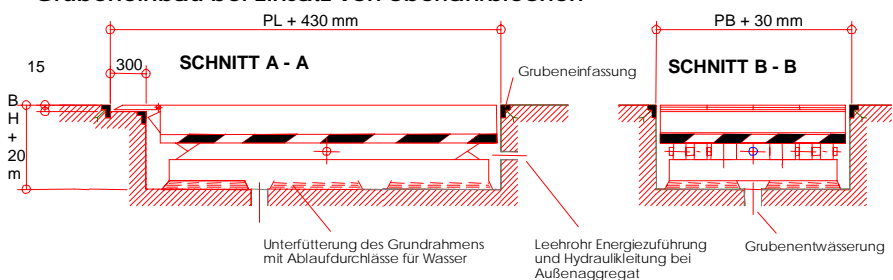
Bauseitige Leistungen:

- ◆ Erstellen der Einbaugrube entsprechend unseren Plänen
- ◆ Einlegen eines Stahlwinkelrahmens als Kantenschutz
- ◆ Grubenentwässerung mit Ölabscheider vorsehen
- ◆ Leerrohr für Elektrokabel verlegen
- ◆ Elektrischen Hauptschalter installieren
- ◆ Grundrahmen nach Montage untergießen

Einbauplan für Standardhubtische



Grubeneinbau bei Einsatz von Überfahrblechen

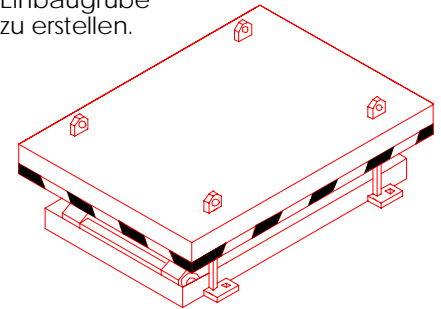


Einfache Aufstellung des geprüften und anschlussfertigen Hubtisches.

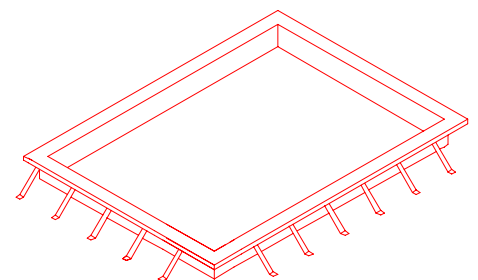
Der Hubtisch kann mittels Kran oder Stapler an den Aufstellungsort gebracht werden. Er muß auf einer ebenen Fläche aufgestellt und ausgerichtet sein. Bei Grubeneinbau wird der Grundrahmen unterlegt und somit die Plattform zur Grubenkante hin ausgerichtet. Nach Befestigung des Grundrahmens mit Dübeln oder Keilen, muß der Hubtisch vor Inbetriebnahme untergossen werden. Nach Anschluß der Kraft- und Steuerstromkabel ist der Hubtisch einsatzbereit.

Im Auftragsfall erhalten Sie einen detaillierten Einbauplan !

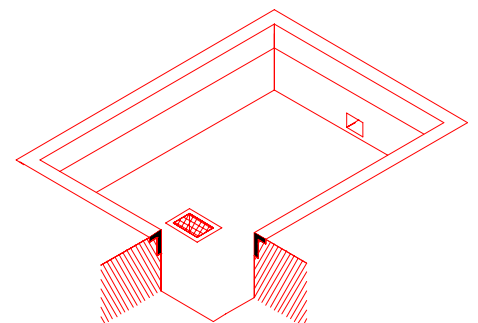
Auslieferung des Hubtisches erfolgt anschlussfertig. Transportösen an der Plattform vor Inbetriebnahme lösen. Bei Grubeneinbau ist bauseitig eine Einbaugrube zu erstellen.



Bauseitig ist ein Grubenabschlußprofil ca. 80 x 80 x 8 mm mit Mauerankern ca. 300 mm Abstand vorzusehen. Grubenwände im Lot und rechtwinklig. Statik entsprechend Gesamtfundamentbelastung.



Einbaugrube mit Kantenschutz, Entwässerung und Leerrohr für Elektrokabelzuführung und Hydraulikleitung bei Außenaggregat.



Nach Montage muß der Hubtischgrundrahmen mit Feinbeton untergossen werden. Eine Inbetriebnahme ist erst nach erfolgtem Untergießen erlaubt.